

KSKSKSKS

KSKSKSK

KSKSKS

KSKSK

KSKS

KSK

KS

KS C 8465

KS



레이스웨이

KS C 8465:2008

지식경제부 기술표준원

2008년 9월 29일 개정

<http://www.kats.go.kr>



레이스웨이

Raceway

1 적용범위

이 표준은 건물의 옥내 주차장, 천장 내부, 전시장 등에 사용되는 조명 기구를 지지 및 보호하기 위하여 사용되는 레이스웨이에 대하여 규정한다.

2 인용표준

다음의 인용표준은 이 표준의 적용을 위해 필수적이다. 발행연도가 표시된 인용표준은 인용된 판만을 적용한다. 발행연도가 표기되지 않은 인용표준은 최신판(모든 추록을 포함)을 적용한다.

KS D 0201, 용융 아연 도금 시험방법

KS D 3506, 용융 아연 도금 강판 및 강대

3 종류

레이스웨이의 종류는 표 1과 같다.

표 1

단위 : mm

종류		각 부의 치수				
		A	B	C	강판의 두께	길이
RW 44	몸체	40	40	20	1.6	3 000
	뚜껑	44	10	—	1.2	
RW 74	몸체	70	40	50	1.6	3 000
	뚜껑	74	10	—	1.2	
RW 115	몸체	110	50	90	1.6	3 000
	뚜껑	114	11	—	1.2	

4 재료

4.1 재료는 KS D 3506에 적합한 것으로 한다.

5 구조 및 치수

5.1 구조

- a) 절모양은 형상이 바르고, 각 부의 흠이나 결점이 없어야 한다.
- b) 전선의 피복에 손상을 주지 않도록 매끈하게 가공되어야 한다.
- c) 재료가 강판 및 강대인 경우, 그 내외면에 도금 등의 녹 방지 처리를 하여야 한다.
 - 1) 도금은 두께가 균일하고 쉽게 벗겨지지 않아야 한다.
 - 2) 강판 및 강대를 사용하는 경우에는 그 절단면에 녹 방지 처리를 하여야 한다.
- d) 몸체에는 기구 설치용 녹아웃 홈이 200 mm 간격으로 있어야 한다.

5.2 모양 및 치수

모양은 그림 1 및 그림 2에 따르고, 치수는 표 1에 따르며, 강판의 두께 허용차는 KS D 3506에 따른다. 다만, 치수의 허용차는 40 mm 미만일 경우에는 ± 1.0 mm, 40 mm 이상일 경우에는 ± 1.5 mm로 하며, 길이의 허용차는 ± 5 mm로 한다.

단위 : mm

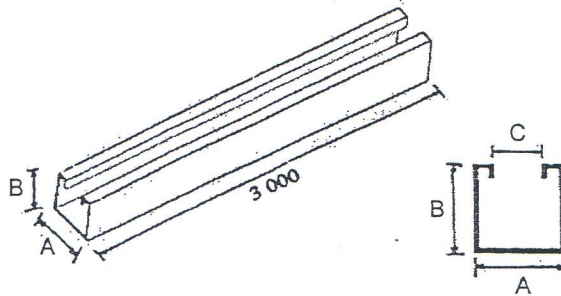


그림 1 - 몸체

단위 : mm

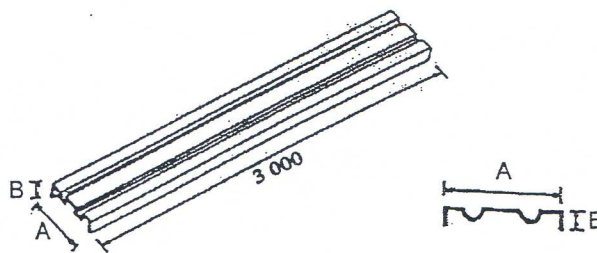


그림 2 - 뚜껑

6 성능

6.1 내식성

내식성은 7.2의 방법으로 시험하였을 때 도금 소지 위에 광택이 있는 밀착성 금속 구리가 석출되지 않아야 한다.

6.2 측면 기울기

측면 기울기는 7.3의 정하중 시험시 표 2에 적합하여야 한다.

표 2

단위 : mm

종류	허용 오차
RW 44	± 0.35
RW 74	± 0.65
RW 115	± 0.90

6.3 정하중

레이스웨이에 7.3의 방법으로 정하중을 가했을 때 휨량은 10 mm 이하이어야 한다.

7 시험방법

7.1 구조 및 치수 시험

구조 및 치수 시험은 5.에 적합한지를 조사한다.

7.2 내식성 시험

KS D 0201에 규정한 황산구리 시험에 따라 3회 반복 시험한다.

7.3 정하중 시험

7.3.1 하중재

하중재는 무게가 1 kg, 2 kg, 3 kg인 것으로 한다.

7.3.2 하중 시험

하중재가 가로 방향으로 브릿지되지 않도록 하고, 시험편 중앙에서 좌우 일정 간격으로 표 3에 따라 하중재를 올려 놓고 시험 간격 내에 위치하도록 배치한다.

7.3.3 지지대의 구조

지지대의 구조는 그림 3에 따른다.

단위 : mm

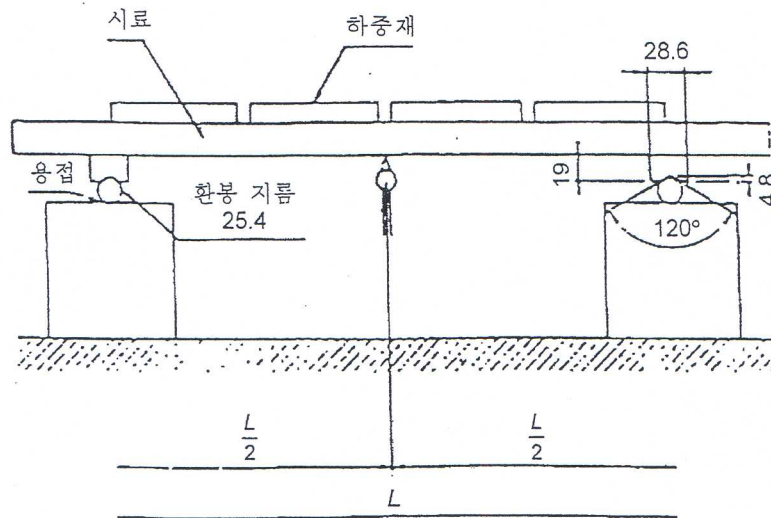


그림 3 - 지지대의 구조

표 3

단위 : kg

호칭	지지점 거리	
	1 500 mm	2 000 mm
RW 44	40	20
RW 74	120	55
RW 115	320	140

7.4 측면 기울기 시험

7.3의 방법으로 정하중 시험을 하였을 때 측면 기울기를 측정한다.

8 검사

검사는 다음 항목에 대하여 7.에 따라 시험하였을 때 5.~6.에 적합하여야 한다.

- a) 구조 및 치수
- b) 내식성
- c) 측면 기울기
- d) 정하중

9 제품의 호칭 방법

레이스웨이 호칭 방법은 다음 보기에 따른다.

보기 RW 44,
RW 74

10 표시

제품마다 쉽게 지워지지 않는 방법으로 다음과 같이 표시한다.

- a) KS 마크 크기 5 mm 이상
- b) KS 표준번호
- c) 인증번호
- d) 종류 및 호칭
- e) 제조자명 또는 약호
- f) 제조연월일