

KSKSKSKS
SKSKSKS
KSKSKS
SKSKS
KSKS
SKS
KS

KS C 8460

KS



금속제 전선관용 부속품

KS C 8460 : 2005

(MOD KS C IEC 61035-1 : 2003)

산업표준심의회 심의

2005년 12월 29일 개정
한국표준협회 발행

전력기기부회 심의위원 명단

	성 명	근 무 처	직 위
(회 장)	신 명 철	성균관대학교	교 수
(위 원)	강 미 숙	경희대학교	교 수
	김 재 철	승실대학교	교 수
	김 혜 립	한국전력연구원	연 구 원
	문 승 일	서울대학교	교 수
	장 귀 숙	한국원자력연구원	책임연구원
(당연직)	이 인 수	대한전기협회	전무이사
	왕 동 근	한국전기공사협회	기술이사
	송 병 권	한국전기안전공사	기술이사
	정 연 평	한국전력공사배전처	처 장
(간 사)	신 동 희	기술표준원 기간산업기술표준부	전기기기표준과

제정자 : 기술표준원장

제 정 : 1988년 12월 6일

개 정 : 2005년 12월 29일

기술표준원 고시 제2005-1015호

원안작성협력자 : 산업표준심의회

전력기기부회

심 의 부 회 : 산업표준심의회

전력기기부회(회장 신 명 철)

이 규격에 대한 의견 또는 질문은 기술표준원 기간산업기술표준부 전기기기표준과(☎ 02-509-7297~7300)로 연락하여 주십시오. 또한 한국산업규격은 산업표준화법 제7조의 규정에 따라 5년마다 산업표준심의회에서 심의되어 확인, 개정 또는 폐지됩니다.

한 국 산 업 규 격

KS



금속제 전선관용 부속품

C 8460 : 2005

(MOD KS C IEC 61035-1 : 2003)

Fittings for rigid metal conduits

1. 적용 범위 이 규격은 KS C 8401에 규정하는 전선관에 사용하는 부속품에 대하여 규정한다.
2. 인용 규격 다음에 나타내는 규격은 이 규격에 인용됨으로써 이 규격의 규정 일부를 구성한다. 이러한 인용 규격은 그 최신판을 적용한다.
 - KS B 0223 전선관 나사
 - KS B 0412 보통 공차-제1부 : 개별적인 공차의 지시가 없는 길이 치수 및 각도 치수에 대한 공차
 - KS C 8401 강제 전선관
 - KS C 8438 금속제 전선관류의 부속품 통칙
 - KS C IEC 60614-1 전기 설비용 전선관-제1부 : 일반 요구 사항
 - KS C IEC 61035-1 전선관용 부속품-제1부 : 일반 요구 사항
3. 정 의 정의는 KS C IEC 61035-1의 3.에 따른다.
4. 요구 사항 요구 사항은 KS C IEC 61035-1의 4.에 따른다.
5. 시험을 위한 조건 시험을 위한 조건은 KS C IEC 61035-1의 5.에 따른다.
6. 종 류 금속제 전선관용 부속품의 종류는 표 1과 같다.

표 1 부속품의 종류

종 류		그 림	비 고
명 칭	적합한 전선관		
노멀 밴드	후강 전선관용 박강 전선관용	3	커플링으로 접속하는 노멀 밴드
	나사 없는 전선관용 A형 나사 없는 전선관용 B형	4	나사 없는 접속 기능을 갖춘 노멀 밴드
커 플 링	후강 전선관용 박강 전선관용	5	—
	나사 없는 전선관용	6	—
유니언 커플링	후강 전선관용	7	—
	박강 전선관용		
	후강 전선관용 M형		
	후강 전선관용 F형		
커 넥 터	박강 전선관류	8	—
	나사 없는 전선관용		
부 싱	후강 전선관용	9	—
	박강 전선관용		
절연 부상	1 호 후강 전선관용	10	1호는 몸체가 금속제로 전선 인출부가 절연물인 것.
	2 호 박강 전선관용	11	2호는 몸체가 절연물뿐인 것.
로크 너트	후강 전선관용	12	—
	박강 전선관용		
새 들	후강 전선관용	13	—
	박강 전선관용		
채 널		14	—
클 램 프	후강 전선관용	15	채널에 접속하는 클램프

7. 성 능

7.1 나사 없는 접속성 나사 없는 부속품의 나사 없는 접속성은 11.2의 시험을 하였을 때, KS C 8438의 7.1(나사 없는 접속성)에 적합하여야 한다.

7.2 부 착 절연 부상의 부착은 11.3의 시험을 하였을 때, 잔금, 깨어짐, 그 밖의 손상이 발생하여서는 안 된다.

7.3 인 장 절연 부상 1호의 인장은 11.4의 시험을 하였을 때, 파손, 그 밖의 실용상 지장이 있는 변화를 일으켜서는 안 된다.

7.4 방청 처리 방청 처리는 11.5의 시험을 하였을 때, KS C 8438의 7.2(방청 처리)에 적합하여야 한다.

7.5 내 전 압 절연 부상의 내전압은 11.6의 시험을 하였을 때, 이것에 견디어야 한다.

7.6 외부 영향 외부 영향은 KS C IEC 61035-1의 14.에 적합할 것.

8. 구 조 구조는 KS C 8438의 8.(구조) 및 KS C IEC 61035-1의 9.에 따르는 외에 다음에 적합하여야 한다. 다만, KS C 8438의 8.1 c)의 1) 및 4)는 적용하지 않는다.

a) 노멀 밴드는 그 양 끝을 축에 대하여 직각으로 절단하고, 모떼기를 하여 각 단면은 실용적으로 원형이며, 두께가 균일하고 내외면이 매끈하며, 해로운 돌기가 없는 것이어야 한다.

b) 나사 없는 커플링은 커플링의 중앙에 관 멈추개를 만들어야 한다.

- c) 커넥터의 수나사 부분의 관구는 전선을 손상시키지 않도록 둥글게 하여야 한다. 또한 접지용의 구조를 만들어도 좋다.
- d) 부상 및 절연 부상의 전선 인출 끝에는 전선을 손상시키지 않도록 둥글게 하고, 그 나사부의 끝에는 모떼기를 하여야 한다.
- e) 부상 및 절연 부상의 바깥둘레에는 조여 붙일 수 있는 리브를 붙여야 한다. 또한 끝부분에 링 모양의 리브를 붙여도 좋다.
- f) 절연 부상 1호의 절연물은 금속체에 기계적으로 견고하게 부착되어 있을 것. 합성수지로 나사를 동시에 일체 성형하는 2호의 절연 부상에 사용하는 나사는 **부도 1** 및 **부도 2**에 따른다. 그 밖의 것에 사용하는 나사는 **KS B 0223**에 따른다.
- g) 노멀 밴드는 **KS C 8401**에 규정하는 강관으로 만들어야 한다.
- h) 새들은 전선관을 양쪽에서 조영재에 붙이는 구조이어야 한다.
- i) 새들은 전선관을 누르는 부분에 힘을 주기 위하여 리브가 있는 구조이어야 한다. 다만 한쪽 쪼 새들은 붙이는 쪽이 없는 끝머리에 약간 리브를 준다.
- j) 클램프는 채널에 접속하는 부분이 채널에서 이탈하지 않도록 접속부 양 끝에 견고한 걸림 부분이 있는 구조이어야 한다.

9. 모양 및 치수 모양 및 치수는 **그림 3~그림 15**에 따르고 **KS C IEC 60614-1** 규격의 전선관 치수는 **KS C IEC 61035-1**의 **8.**에 따른다. 다만 그림은 모양의 한 보기를 나타낸 것이다. 치수의 허용차는 **KS C 8438**의 **9.**(치수 및 치수 허용차)에 따른다.

10. 재 료 재료는 **KS C 8438**의 **10.**(주요부의 재료)에 따른다.

11. 시험 방법 시험은 제품에 대하여 **표 2**에 따라 한다.

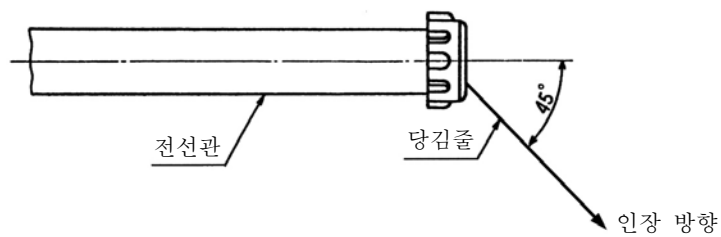
표 2 시 험

시험의 종류	부속품의 명칭	시험 방법
11.1 구조 시험	노멀 벤드, 커플링, 유니언 커플링, 커넥터, 부싱, 절연 부싱(1호, 2호), 로크너트, 새들, 채널, 클램프	구조 시험은 8., 9. 및 13.에 적합한지를 조사한다.
11.2 나사 없는 접속성 시험	노멀 벤드, 커플링, 커넥터 등의 나사 없는 접속 방식인 것.	나사 없는 접속성 시험은 KS C 8438의 11.2(나사 없는 접속성 시험)에 따른다. 다만 노멀 벤드 B형의 나사 없는 접속 방식인 것의 횡압 시험은 그림 2에 나타내는 방법으로 하고, KS C 8438의 7.1에 적합한지를 조사한다. 시험은 표에 나타내는 추로 1분간 하중을 가한 다음 1분간 제거하고, 다시 1분간 하중을 가하는 것으로 한다.
11.3 부착 시험	절연 부싱(1호, 2호)	부착 시험은 절연 부싱을, 나사를 절단한 전선관의 종단 위치까지 밀어 넣은 후, 표 3의 비틀림 모멘트로 쥘다.
11.4 인장 시험	절연 부싱(1호)	인장 시험은 절연 부싱을 적합한 전선관에 부착하고, 그림 1과 같이 내부에 삽입한 당김줄(아연 도금 강선)을 다음 조건으로 잡아 당긴다. a) 당김줄을 잡아 당기는 각도 45도 b) 당김줄을 잡아 당기는 길이 4 m c) 당김줄을 잡아 당기는 속도 5 m/min d) 당김줄의 선지름 및 가닥 수와 당김줄의 인장 하중은 표 4에 따른다.
11.5 방청 처리 시험	노멀 벤드, 커플링, 유니언 커플링, 커넥터, 절연 부싱(1호), 로크너트, 새들, 채널, 클램프	방청 처리 시험은 KS C 8438의 11.3(방청 처리 시험)에 따른다.
11.6 내전압 시험	절연 부싱(1호, 2호)	내전압 시험은 절연 부싱을 전선관에 부착하여 상향으로 하고, 그 위에 평평한 금속판을 놓고, 1 kg의 추를 가하여 그 금속판과 전선관 사이에 60 Hz의 사인파에 가까운 교류 1 500 V의 전압을 1분간 가한다.
11.7 외부 영향		KS C IEC 61035-1의 14.에 따른다.

표 3 부착 시험의 비틀림 모멘트

단위 : N · m

절연 부상의 호칭		비틀림 모멘트
박강 전선관용	후강 전선관용	
19	16	5.9
—	20	—
25	22	6.9
—	25	—
31	28	7.8
—	32	—
39	36	9.8
—	40	—
51	42	9.8
—	50	—
63	54	9.8
—	63	—
75	70	9.8
—	82	9.8
—	92	9.8
—	104	9.8



그 립 1

표 4 인장 시험의 하중

절연 부상의 호칭		인장 하중 N	당김줄(아연 도금 강선)	
박강 전선관용	후강 전선관용		지 림 mm	가 락 수
19	16	735	2.6	1
—	20	—	—	—
25	22	981	2.6	1
—	25	—	—	—
31	28	1 226	2.6	2
—	32	—	—	—
39	36	1 471	2.6	2
—	40	—	—	—
51	42	1 716	2.6	2
—	50	—	—	—
63	54	1 961	2.6	2
—	63	—	—	—
75	70	2 206	4	1
—	82	2 452	4	1
—	92	2 697	4	2
—	104	2 942	4	2

단위 : mm

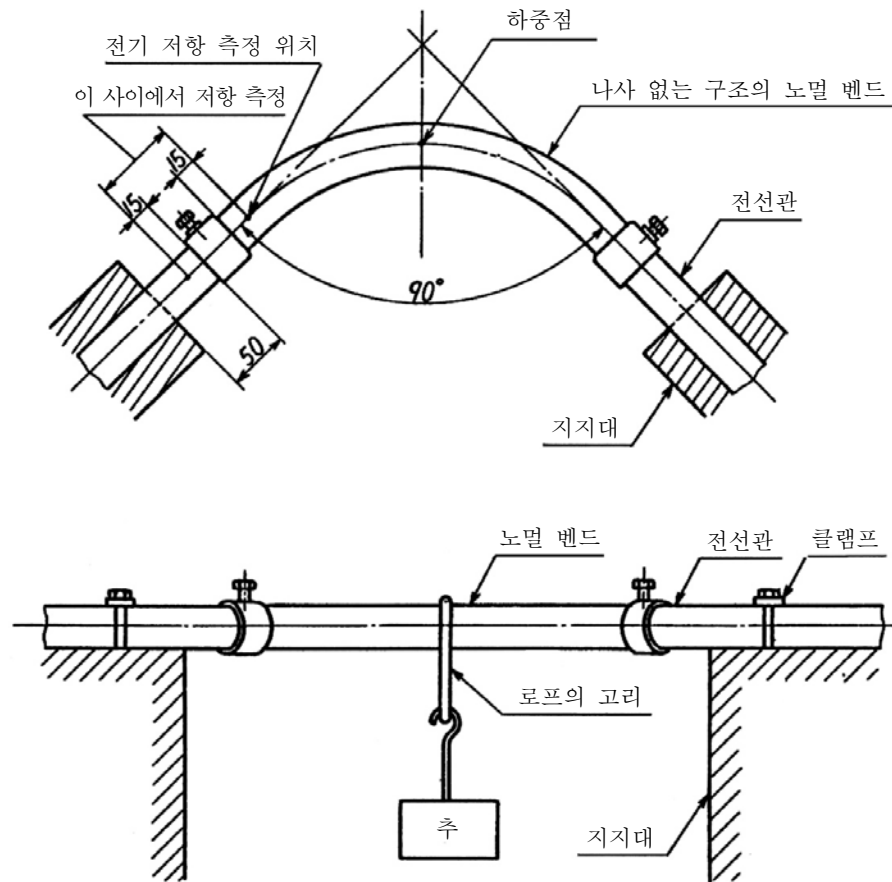


그림 2 노멀 벤드 B형의 휨압 시험 방법

비 고 추의 무게는 로프 및 부속품을 포함한다.

노멀 벤드의 호칭	추의 무게 kg	노멀 벤드의 호칭	추의 무게 kg
16	—	50	—
20	—	51	50
25	22	63	70
31	30	75	70
32	—		
39	45		
40	—		

12. 검 사 검사는 다음 항목에 대하여 시험하였을 때 7.~9. 및 14.의 규정에 적합하여야 한다.

- a) 구 조
- b) 나사 없는 접속성
- c) 부 착
- d) 인 장
- e) 방청 처리
- f) 내 전 압

g) 외부 요인 시험

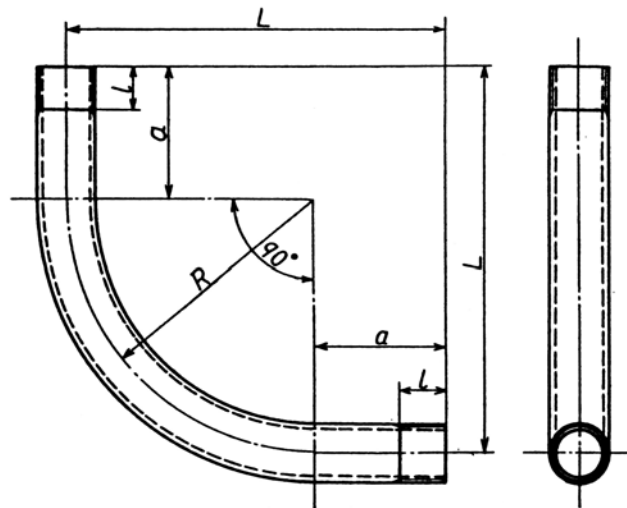
13. **제품의 호칭 방법** 제품의 호칭 방법은 KS C 8438의 12.(제품의 호칭 방법)에 따른다.

보 기 1. 커 플 링 19

보 기 2. 노멀 벤드 31

보 기 3. 절연 부싱 1호 25

14. **표 시** 표시는 KS C 8438의 13.(표시)에 따른다.



박강 전선관용

단위 : mm

노멀 벤드의 호칭	각 부의 치수				
	l(유효 나사부의 길이)		R	a (직선부)	L
	최 대	최 소			
16	—	—	—	—	—
20	—	—	—	—	—
25	17	15	120±6	50	170±6
31	19	17	150±7	60	210±7
32	—	—	—	—	—
39	21	19	180±9	75	255±9
40	—	—	—	—	—
50	—	—	—	—	—
51	24	22	230±11	100	330±11
63	27	25	290±14	120	410±14
75	30	28	350±17	150	500±17

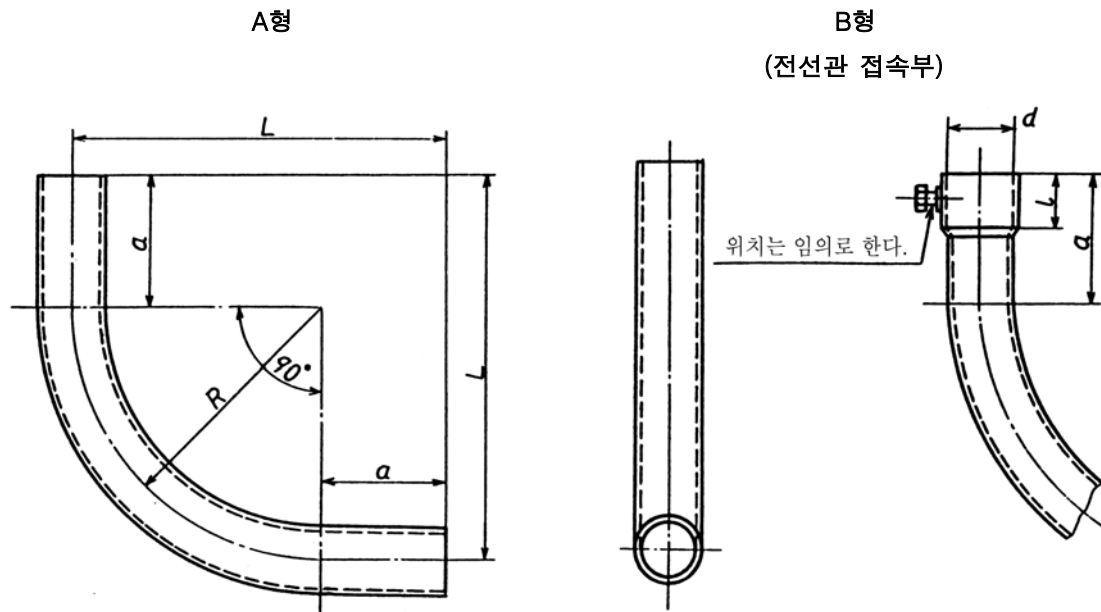
그림 3 노멀 벤드(나사 접속용)

후강 전선관용

단위 : mm

노멀 벤드의 호칭	각 부의 치수				
	l(유효 나사부의 길이)		R	a (직선부)	L
	최 대	최 소			
16	19	16	90±4	60	150±4
20	—	—	—	—	—
22	22	19	110±5	70	180±5
25	—	—	—	—	—
28	25	22	140±7	75	215±7
32	—	—	—	—	—
36	28	25	170±8	80	250±8
40	—	—	—	—	—
42	28	25	210±10	85	295±10
50	—	—	—	—	—
54	32	28	235±11	110	345±11
63	—	—	—	—	—
70	36	32	275±13	150	425±13
82	40	36	310±15	200	510±15
92	42	36	355±17	220	575±17
104	45	39	395±19	250	645±19

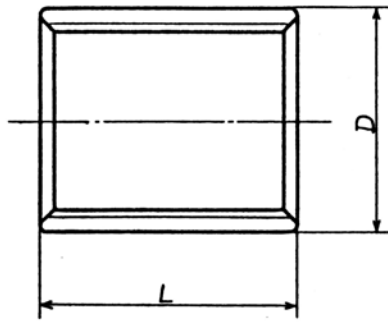
그림 3 노멀 벤드(나사 접속용)(계속)



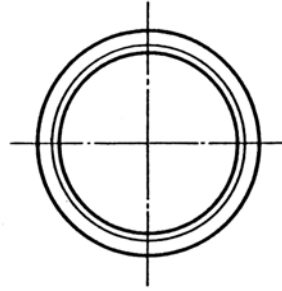
단위 : mm

노멀 벤드의 호칭	각 부의 치수				
	R	a (직선부)	L	l (최 소)	d
16	—	—	—	—	—
20	—	—	—	—	—
25	120 ± 6	50	170 ± 6	20	25.9 ± 0.2
31	150 ± 7	60	210 ± 7	20	32.3 ± 0.2
32	—	—	—	—	—
39	180 ± 9	75	255 ± 9	25	38.6 ± 0.2
40	—	—	—	—	—
50	—	—	—	—	—
63	290 ± 14	120	410 ± 14	26	64.2 ± 0.2
75	350 ± 17	150	500 ± 17	35	76.9 ± 0.2

그림 4 노멀 벤드(나사 없는 접속용)



박강 전선관용



후강 전선관용

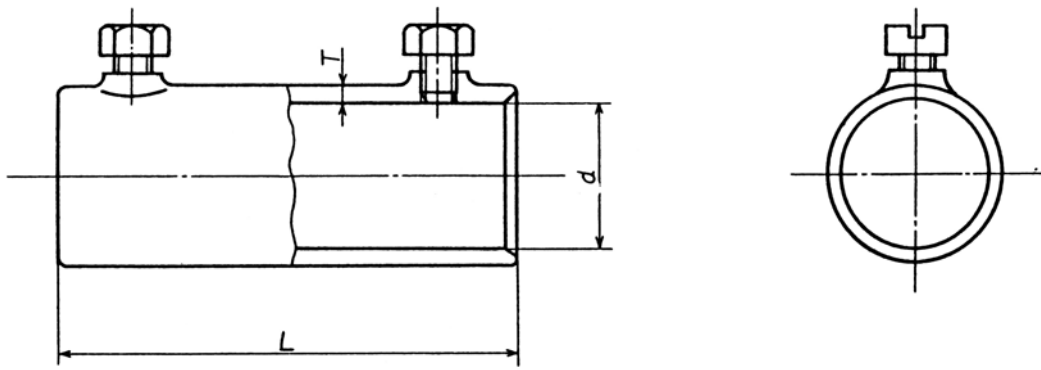
단위 : mm

커플링의 호칭	각 부의 치수	
	<i>D</i>	<i>L</i>
19	23.0±0.7	28±0.5
25	29.5±0.7	34±0.5
31	36.0±0.7	38±0.5
39	42.5±0.7	42±0.5
51	56.0±0.7	48±0.5
63	70.0±1	54±0.5
75	83.0±1	60±0.5

단위 : mm

커플링의 호칭	각 부의 치수	
	<i>D</i>	<i>L</i>
16	25.0±0.7	38±0.5
20	—	—
22	31.0±0.7	44±0.5
25	—	—
28	37.5±0.7	50±0.5
32	—	—
36	48.5±0.7	56±0.5
40	—	—
42	54.5±0.7	56±0.5
50	—	—
54	68.0±1	64±0.5
63	—	—
70	84.0±1	72±1
82	97.0±1	80±1
92	110.5±1	85±1
104	123.5±1	90±1

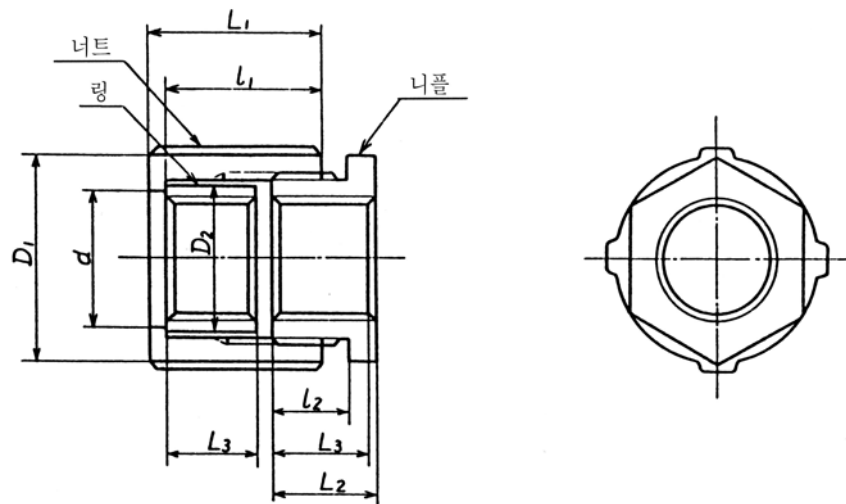
그림 5 커플링(나사 접속용)



단위 : mm

커플링의 호칭	각 부의 치수			
	d	L (최소값)	T	
			강 관	알루미늄 합금 다이캐스팅 및 아연 합금 다이캐스팅
16	—	—	—	—
19	19.6 ± 0.2	57	2.0	2.9
20	—	—	—	—
25	25.9 ± 0.2	66	2.0	2.9
31	32.3 ± 0.2	76	2.0	2.9
32	—	—	—	—
39	38.6 ± 0.2	85	2.3	3.4
40	—	—	—	—
50	—	—	—	—
51	51.3 ± 0.2	95	2.3	3.4
63	64.2 ± 0.2	104	2.5	3.4
75	76.9 ± 0.2	114	2.5	3.4

그림 6 커플링(나사 없는 접속용)



박강 전선관용

단위 : mm

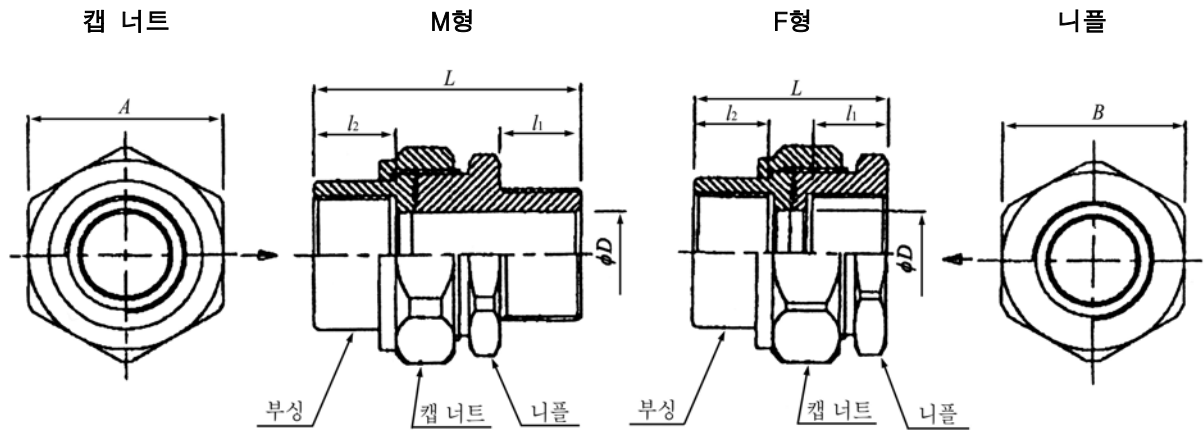
유니언 커플링의 호칭	각 부의 치수							
	d	D_1	D_2	L_1	l_1	L_2	l_2	L_3
19	20	31	23 ± 0.7	23	20	15	10	12
25	26.5	38	29.5 ± 0.7	29	25	18	13	15
31	33	45	36 ± 0.7	33	28	20	14	17
39	39.5	52	42.5 ± 0.7	37	32	22	16	19
51	53	65	56 ± 0.7	42	37	25	18	22

후강 전선관용

단위 : mm

유니언 커플링의 호칭	각 부의 치수							
	d	D_1	D_2	L_1	l_1	L_2	l_2	L_3
16	22	35	25 ± 0.7	33	28	19	14	16
20	—	—	—	—	—	—	—	—
22	28	42	31 ± 0.7	35	30	19	14	19
25	—	—	—	—	—	—	—	—
28	35	50	37.5 ± 0.7	40	34	22	16	22
32	—	—	—	—	—	—	—	—
36	43.5	61	48.5 ± 0.7	47	41	25	18	25
40	—	—	—	—	—	—	—	—
42	49.5	67	54.5 ± 0.7	49	43	28	21	25
50	—	—	—	—	—	—	—	—
54	61.5	79	68 ± 1.0	55	48	32	24	28
63	—	—	—	—	—	—	—	—

그림 7 유니언 커플링



유니언 커플링(M형) 후강 전선관용

단위 : mm

유니언 커플링의 호칭	각 부의 치수					
	A (최소값)	B (최소값)	ϕD (최소값)	L	l_1	l_2
16	35	32	14.5	55	17	16
20	—	—	—	—	—	—
22	41	38	19.5	57	17	17
25	—	—	—	—	—	—
28	50	46	25	66	21	20
32	—	—	—	—	—	—
36	61	56	33	69	21	22
40	—	—	—	—	—	—
42	66	64	39	80	26	25
50	—	—	—	—	—	—
54	76	74	51	84	27	26
63	—	—	—	—	—	—
70	95	90.5	65	97	30	32
82	109	105	77	100	30	32
104	135	133	102	104	31	34

그림 7 유니언 커플링(계속)

유니언 커플링(F형) 후강 전선관용

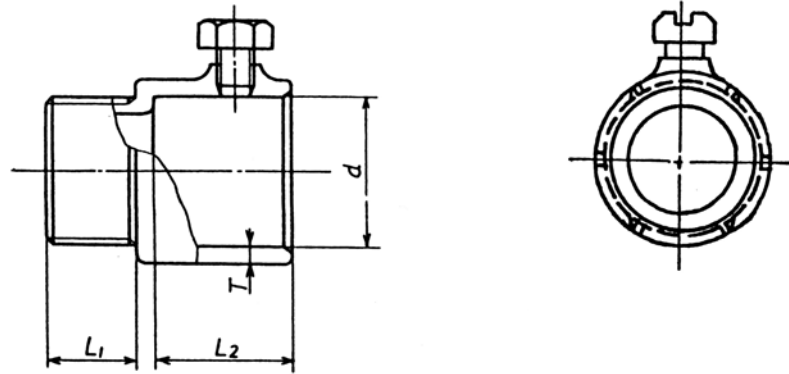
단위 : mm

유니언 커플링의 호칭	각 부의 치수					
	A (최소값)	B (최소값)	ϕD (최소값)	L	l_1	l_2
16	35	32	14.5	39	16	16
20	—	—	—	—	—	—
22	41	38	19.5	40	17	17
25	—	—	—	—	—	—
28	50	46	25	45	19	20
32	—	—	—	—	—	—
36	61	56	33	48	20	22
40	—	—	—	—	—	—
42	66	64	39	54	21	25
50	—	—	—	—	—	—
54	76	74	51	57	23	26
63	—	—	—	—	—	—
70	95	90.5	65	67	25	32
82	109	105	77	70	28	32
104	135	133	102	73	29	34

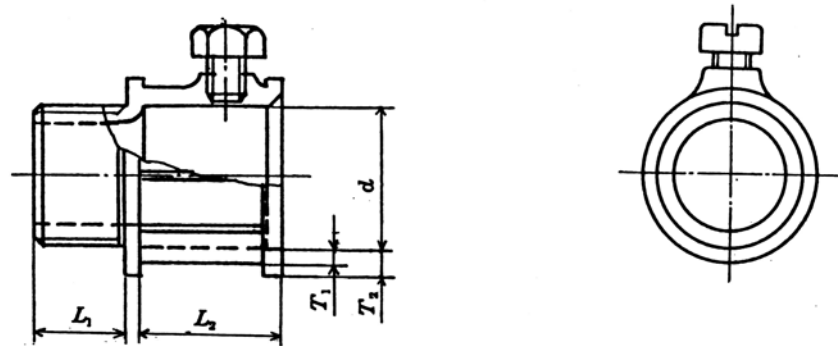
비 고 위 치수의 보통 허용차는 KS B 0412의 규정에 따른다.

그림 7 유니언 커플링(계속)

A형



B형

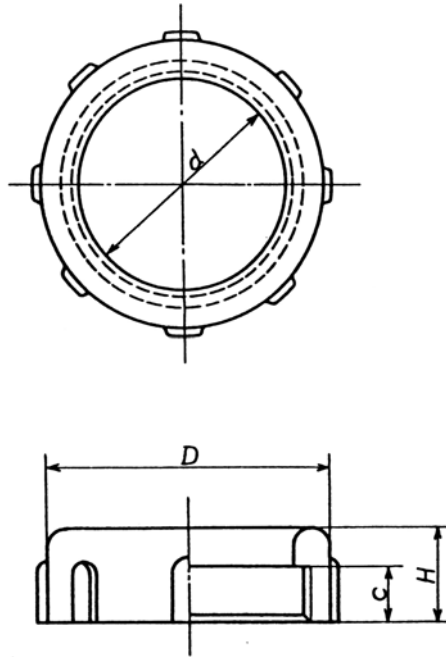


단위 : mm

커넥터의 호칭	각 부의 치수							
	d	L ₁ (박스 접속 쪽의 길이)		L ₂ (최소값)	T			
		최 대	최 소		강관 및 강관	가단 주철, 알루미늄 합금 다이캐스팅 및 아연 합금 다이캐스팅		
						A형	B형	
							T ₁	T ₂
16	—	—	—	—	—	—	—	—
19	19.6±0.2	14	10	18	2.0	2.9	1.2	2.9
20	—	—	—	—	—	—	—	—
25	25.9±0.2	17	12	20	2.0	2.9	1.2	2.9
31	32.3±0.2	19	14	20	2.0	2.9	1.2	2.9
32	—	—	—	—	—	—	—	—
39	38.6±0.2	21	16	25	2.3	3.4	1.4	3.4
40	—	—	—	—	—	—	—	—
50	—	—	—	—	—	—	—	—
51	51.3±0.2	24	16	25	2.3	3.4	1.4	3.4
63	64.2±0.2	27	18	26	2.5	3.4	1.4	3.4
75	76.9±0.2	30	20	35	2.5	3.4	1.4	3.4

비 고 B형에서 39~75의 점 나사수는 2개 이상으로 한다.

그림 8 커넥터



박강 전선관용

단위 : mm

부싱의 호칭	각 부의 치수			
	D	d	c 최소값	H
19	23	16	6.5	9
25	30	22	7	10
31	36	29	8.5	12
39	43	35	9	13
51	57	48	10.5	15
63	70	60	12	17
75	83	72	14	20

후강 전선관용

단위 : mm

부싱의 호칭	각 부의 치수			
	D	d	c 최소값	H
16	24	16	6.5	9
20	—	—	—	—
22	30	22	7	10
25	—	—	—	—
28	37	28	9	12
32	—	—	—	—
36	46	36	9	13
40	—	—	—	—
42	52	42	10.5	15
50	—	—	—	—
54	65	53	11	16
63	—	—	—	—
70	81	68	12	18
82	95	81	13	20
92	110	93	14	22
104	125	105	15	24

그림 9 부 싱

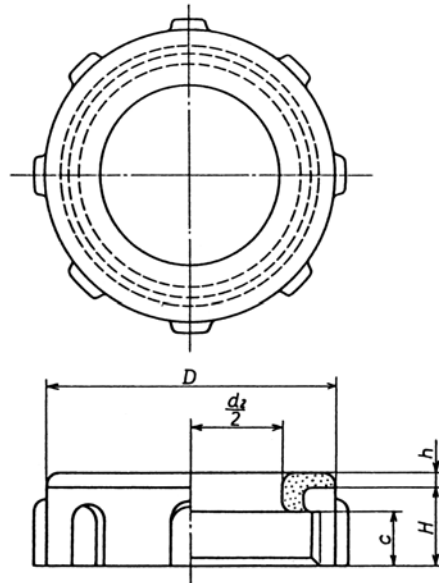


그림 10 절연 부싱 1호

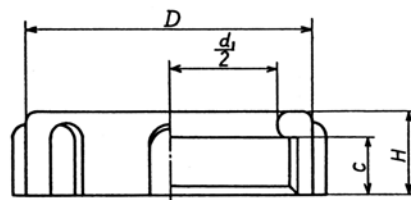


그림 11 절연 부싱 2호

박강 전선관용

단위 : mm

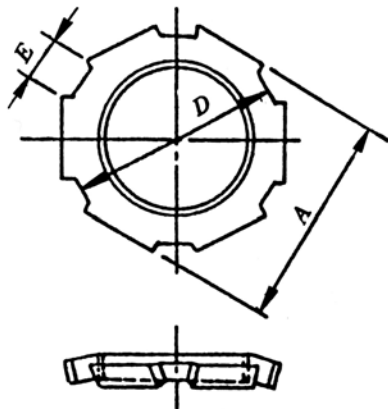
절연 부싱의 호칭	각 부의 치수					
	D	d_1	d_2 (최소값)	c	H	h (최소값)
19	23	16	13	6.5	9	2
25	30	22	18	7	10	
31	36	29	23	8.5	12	
39	43	35	28	9	13	3
51	57	48	38	10.5	15	
63	70	60	48	12	17	
75	83	72	58	14	20	

후강 전선관용

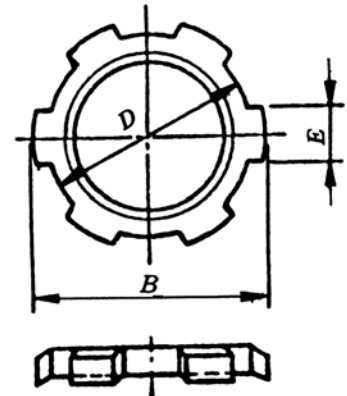
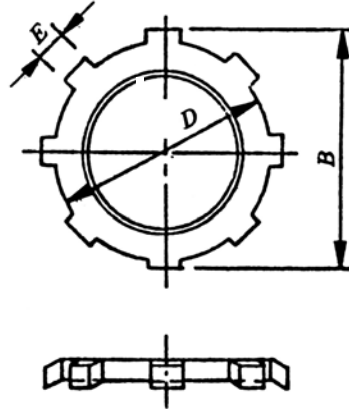
단위 : mm

절연 부싱의 호칭	각 부의 치수					
	D	d_1	d_2 (최소값)	c	H	h (최소값)
16	24	16	13	6.5	9	2
20	—	—	—	—	—	
22	30	22	18	7	10	
25	—	—	—	—	—	
28	37	28	22	9	12	
32	—	—	—	—	—	
36	46	36	29	9	13	
40	—	—	—	—	—	
42	52	42	34	10.5	15	
50	—	—	—	—	—	
54	65	53	42	11	16	3
63	—	—	—	—	—	
70	81	68	54	12	18	
82	95	81	65	13	20	
92	110	93	74	14	22	
104	125	105	84	15	24	

육 각 형



기 어 형



박강 전선관용

단위 : mm

로크 너트의 호칭	각 부의 치수						
	A	B	D	E		소재의 두께	
				8개인 경우	6개인 경우	강	가단 주철
19	24	27	24	4	6	3.2	—
25	31.5	34.5	31.5	5	7		—
31	38	41	38	6	8	3.6	—
39	45	49	45	7	10		—
51	—	65	60			5	6
63	—	79	73				
75	—	93	87				

후강 전선관용

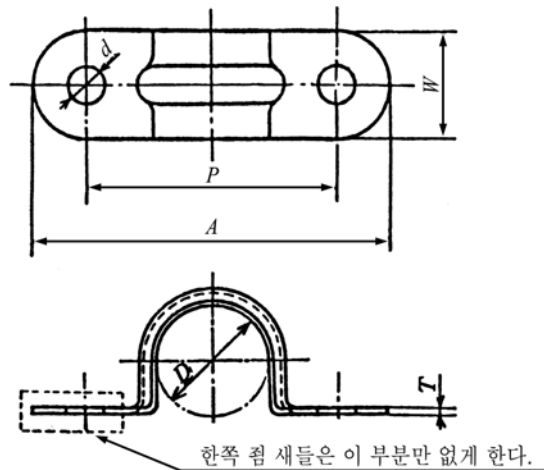
단위 : mm

로크 너트의 호칭	각 부의 치수						
	A	B	D	E		소재의 두께	
				8개인 경우	6개인 경우	강	가단 주철
16	27	29	26	4	6	3.2	—
22	33	36	33	5	7		—
28	41	44	41	6	8	4.5	—
36	49	53	49	7	10		—
42	—	61	57			6	
54	—	74	70				5
70	—	93	88			8	12
82	—	106	101	10			
92	—	121	115		8		
104	—	135	129	10			
20	—	—	—	—	—	—	—
25	—	—	—	—	—	—	—
32	—	—	—	—	—	—	—
40	—	—	—	—	—	—	—
50	—	—	—	—	—	—	—
63	—	—	—	—	—	—	—

비 고 1. 강제인 것으로 접시형으로 한 것은, 박스 등 벽과의 전기적 접촉을 좋게 하기 위한 것이다.

2. 육각형의 E는 8개인 경우의 E의 치수와 같게 한다.

그림 12 로크 너트

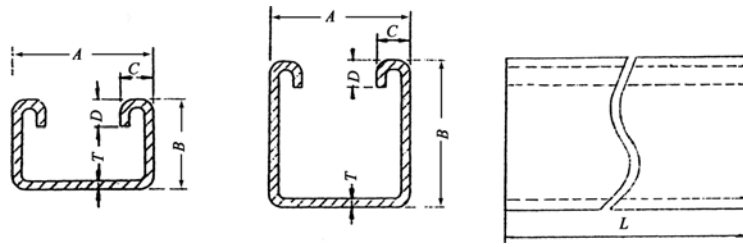


단위 : mm

종 류	새들의 호칭	주요부의 치수							
		<i>P</i>	<i>A</i>	<i>W</i>	<i>D</i>	<i>d</i>	<i>T</i>	<i>t</i>	
박강 전선관용 새들	19	40	60	15	19.5	5	1.6	2.3	
	25	50	70	20	25.5				
	31	60	85	25	32	5.5		2.3	
	39	70	95		38.5				
	51	85	110		51				3.2
	63	105	130		64				
	75	120	150	30	76.5	6.5			
후강 전선관용 새들	16	45	65	20	21.5	5	1.6	2.3	
	22	55	75		27				
	28	65	90	25	33.5	5.5			3.2
	36	75	100		42				
	42	85	110		48				
	54	100	125		60				
	70	120	150	30	75.5	6.5			
	82	135	165	35	88.5				
	92	150	180		102				
	104	170	200		115				
후강 전선관용 새들	20	—	—	—	—	—	—	—	
	25	—	—	—	—	—	—	—	
	32	—	—	—	—	—	—	—	
	40	—	—	—	—	—	—	—	
	50	—	—	—	—	—	—	—	
	63	—	—	—	—	—	—	—	

비 고 t 는 한쪽 켜 새들의 두께이다(한쪽 켜 새들의 휨 강도를 높이기 위한 보강 부분을 설치하고, 보강 부분은 두께의 50 % 이상일 것). 나사 없는 전선관에도 공용한다.

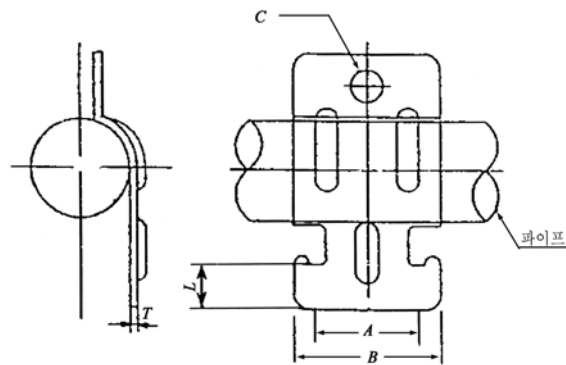
그림 13 새 들



단위 : mm

종 류	주요부의 치수					
	A	B	C	D	T	L
중 형	40	25	9.5	7.5	2.5	3 000
대 형		40				

그림 14 채 널



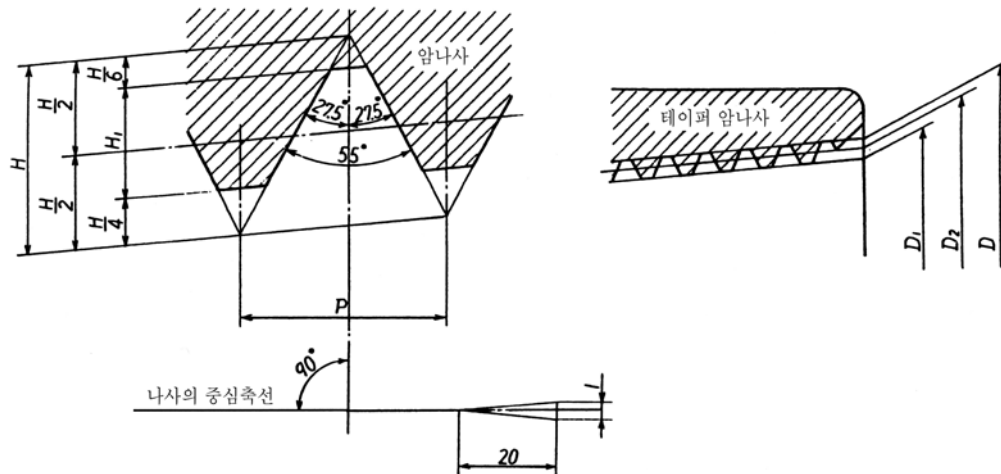
단위 : mm

채널용 클램프의 호칭	각 부의 치수				
	A	B	C	L	T
16	23	32±0.5	7±0.5	10	1.6
22					
28					
36					
42					
54					
70					
82					
104					2.3

채널용 클램프의 호칭	각 부의 치수				
	A	B	C	L	T
20	—	—	—	—	—
25					
32					
40					
50					
63					

- 비 고 1. 그림은 모양의 한 예이다.
2. 휨 강도를 높이기 위한 보강 부분은 규정하지 않는다.

그림 15 클 램 프



굵은 실선은 기준 산형을 나타낸다.

$$P = \frac{25.4}{n} \quad D_2 = D - 0.640327P$$

$$H = 0.960491P \quad D_1 = D - 1.120572P$$

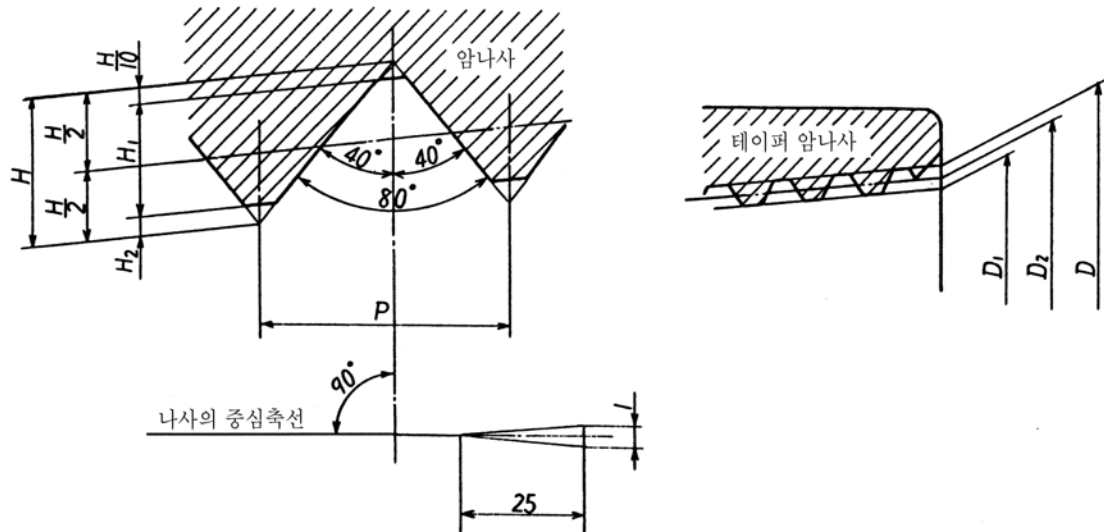
$$H_1 = 0.560286P$$

단위 : mm

나사의 호 칭	적용하는 전선관의 호칭	나사의 산수 25.4 mm에 대하여 n	피 치 P (참 고)	각 부의 치수						
				골의 지름	유효 지름			안 지 림		
				D min	D_2 max	D_2 min	공 차 TD_2	D_1 max	D_1 min	공 차 TD_1
16	16	14	1.814 3	21.485	20.578	20.178	0.400	19.707	19.307	0.400
22	22		1.814 3	26.996	26.089	25.689		25.218	24.818	
28	28	11	2.309 1	33.944	32.680	32.280		31.571	31.171	
36	36		2.309 1	42.605	41.341	40.941		40.232	39.832	
42	42		2.309 1	48.573	47.309	46.909		46.200	45.800	
54	54		2.309 1	60.409	59.245	58.745	0.500	58.136	57.636	0.500
70	70		2.309 1	76.029	74.865	74.365		73.756	73.256	
82	82		2.309 1	88.779	87.615	87.115		86.506	86.006	
92	92		2.309 1	101.225	100.061	99.561		98.952	98.452	
104	104		2.309 1	113.925	112.761	112.261		111.652	111.152	

나사의 호 칭	적용하는 전선관의 호칭	나사의 산수 25.4 mm에 대하여 n	피 치 P (참 고)	각 부의 치수						
				골의 지름	유효 지름			안 지 림		
				D min	D_2 max	D_2 min	공 차 TD_2	D_1 max	D_1 min	공 차 TD_1
20	20	—	—	—	—	—	—	—	—	—
25	25	—	—	—	—	—	—	—	—	—
32	32	—	—	—	—	—	—	—	—	—
40	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—
50	50	—	—	—	—	—	—	—	—	—
63	63	—	—	—	—	—	—	—	—	—

부도 1 후강 전선관용 테이퍼 암나사



굵은 실선은 기준 산형을 나타낸다.

$$P = \frac{25.4}{n} \quad D_2 = D - 0.47670 P$$

$$H = 0.59588 P \quad D_1 = D - 0.87703 P$$

$$H_1 = 0.43851 P$$

$$H_2 = 0.09778 P$$

나사의 호 칭	각 부의 치수									
	적용하는 전선관의 호칭	나사의 산수 25.4 mm에 대하여 n	피 치 P (참 고)	끝의 지름	유효 지름			안 지 림		
				D	D_2	D_2	공 차	D_1	D_1	공 차
				min	max	min	TD_2	max	min	TD_1
19	19	16	1.587 5	19.440	19.083	18.683	0.400	18.448	18.048	0.400
25	25		1.587 5	25.760	25.403	25.003		24.768	24.368	
31	31		1.587 5	32.180	31.823	31.423		31.188	30.788	
39	39		1.587 5	38.500	38.143	37.743		37.508	37.108	
51	51		1.587 5	51.200	50.843	50.443		50.208	49.808	
63	63		1.587 5	63.960	63.603	63.203		62.968	62.568	
75	75		1.587 5	76.740	76.383	75.983		75.748	75.348	

부도 2 박강 전선관용 테이퍼 암나사

2006년 1월 23일 발행

편 집 검 한 국 표 준 협 회 장
발 행 인

발 행 한 국 표 준 협 회
135-513 서울특별시 강남구 역삼동 701-7
☎ (02)6009-4567
☎ (02)6009-4887~8
<http://www.kssn.net>

한 국 표 준 협 회

부산지부

607-822 부산광역시 동래구 수안동 1-11(대신증권빌딩 10층)
☎ (051)557-1239 Fax. (051)557-0430

대구·경북지부

702-012 대구광역시 북구 산격 2동 1741(시멘트가공조합 3층)
☎ (053)384-1562~4 Fax. (053)384-1565

포항사무소 790-380 경북 포항시 남구 호동 627(포항철강산단 관리공단)
☎ (054)278-9611 Fax. (054)278-9662

인천지부

406-130 인천광역시 연수구 동춘동 994(송도테크노파크 갯벌타워 16층)
☎ (032)260-0260~7 Fax. (032)260-0268

경기지부

443-766 경기도 수원시 영통구 의의동 산 906-5(중소기업종합지원센터 9층)
☎ (031)259-7000~9 Fax. (031)259-7010

강원지부

200-041 강원도 춘천시 중앙로 1가 9(강원도개발공사빌딩 304호)
☎ (033)252-9423, 254-9423 Fax. (033)256-9423

충북지부

361-802 충북 청주시 흥덕구 가경동 1508-1(중소기업종합지원센터 6층)
☎ (043)236-2451~3 Fax. (043)236-2454

대전·충남지부

305-343 대전광역시 유성구 장동 23-14(중소기업종합지원센터 5층)
☎ (042)864-2301~3 Fax. (042)864-2304

충남북부사무소 330-816 충남 천안시 직산읍 삼은리 43-5(충남테크노파크 종합지원관 1204호)
☎ (041)589-0500~3 Fax. (041)589-0504

전북지부

561-841 전북 전주시 덕진구 팔복동 1가 337-2(중소기업종합지원센터 7층)
☎ (063)214-2234~7 Fax. (063)214-2238

광주·전남지부

506-301 광주광역시 광산구 도천동 621-15(중소기업종합지원센터 4층)
☎ (062)953-1435~7 Fax. (062)953-1438

경남지부

641-210 경남 창원시 두대동 298-7 창원컨벤션센터(중소기업종합지원센터 6층)
☎ (055)212-1212 Fax. (055)212-1213

울산지부

683-804 울산광역시 북구 연암동 758-2(중소기업종합지원센터 2층)
☎ (052)289-6601~3 Fax. (052)289-6604

경기서부지부

425-020 경기도 안산시 단원구 고잔동 541-3(기아자동차 안산사옥 4층)
☎ (031)487-6191~4 Fax. (031)487-6195

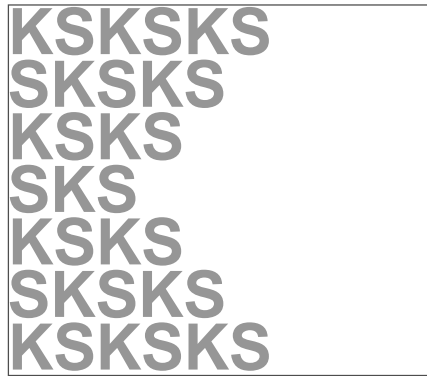
경북서부지부

730-350 경북 구미시 임수동 92-30(중소기업종합지원센터 8층)
☎ (054)473-6954 Fax. (054)473-6955

경기북부지부

480-848 경기도 의정부시 의정부 2동 487-6(신용보증기금빌딩 3층)
☎ (031)829-8182~4 Fax. (031)829-8185

 **KS C 8460** : 2005
(MOD **KS C IEC 61035-1** : 2003)



Fittings for rigid metal conduits

ICS 29.120.10

KOREAN STANDARDS ASSOCIATION